

GOI MAILAKO ZIKLOA

PRODUKZIOAREN PROGRAMAZIOA

KONPENTENTZIA OROKORRA

Fabrikatu beharreko produktuen prozesuari buruzko dokumentaziotik eta zehaztapenetatik abiatuta, kudeaketaren eta produktuaren kalitatea ziurtatuta, eta laneko arriskuen prebentziorako eta ingurumen-babeserako sistemak gainbegiratuta, ekipo-ondasunen mekanizazio bidezko fabrikazioa eta muntaia planifikatu, programatu eta kontrolatu.

MODULU PROFESIONALAK

1.MAILA

- Interpretazio grafikoa (132 ordu)
- Mekanizazio, konformazio eta muntaia prozesuen definizioa (231 ordu)
- Fabrikazio-prozesuen gauzatzea (198 ordu)
- Kalitatearen kudeaketa, laneko arriskuen prebentzioa eta ingurumen-babesa (165 ordu)
- Produktuen egiaztatpena (165 ordu)
- Laneko prestakuntza eta orientabidea (99 ordu)

2.MAILA

- Zenbakizko kontrol bidezko mekanizazioa (240 ordu)
- Ordenagailuz lagundutako fabrikazioa (CAM) (40 ordu)
- Fabrikazio mekanikoko sistema automatikoen programazioa (100 ordu)
- Produkzioaren programazioa (120 ordu)
- Ingeles teknikoa (40 ordu)
- Enpresa eta ekimen sortzailea (60 ordu)
- Produktu mekanikoak fabrikatzeko proiektua (50 ordu)
- Lantokiko prestakuntza (360 ordu)

BESTE IKASKETA BATZUETAKO DITUEN IRTENBIDEAK

Ingenieritza eta Arkitektura jakintza adarrei dagozkien unibertsitate gradu ikasketak egiteko aukera ematen du.

LAN MUNDUKO LANBIDE NAGUSIAK

- Mekanikako teknikaria.
- Metalak prozesatzeko instalazioen arduraduna.
- Metalak lantzeko makinaren eragileen arduraduna.
- Muntatzaileen arduraduna.
- CNC programatzailea.
- Fabrikazio mekanikoko sistema automatizatuen programatzailea.
- Produkzioaren programatzailea.

