

## ERDI MAILAKO ZIKLOA

# MEKANIZAZIOA

### KONPENTENTZIA OROKORRA

---

Makina-erremintak prestatu, programatu eta maneiatu, lortutako produktua egiaztatu, eta kalitate, segurtasun eta ingurumen babeseko zehaztapenak beteta, txirbil-harroketaren, konformazioaren eta prozesu berezien bidezko mekanizazio-prozesuak gauzatzea.

### MODULU PROFESIONALAK

---

#### 1.MAILA

- *Mekanizazio prozesuak (165 ordu)*
- *Txirbil harroketa bidezko fabrikazioa (363 ordu)*
- *Metrologia eta saiakuntzak (132 ordu)*
- *Interpretazio grafikoa (132 ordu)*
- *Sistema automatizatuak (165 ordu)*
- *Hizkuntza teknikoa (33 ordu)*

#### 2.MAILA

- *Zenbakizko kontrol bidezko mekanizazioa (252 ordu)*
- *Urraduraren, elektrohigaduraren, ebaketaren, konformazioaren eta prozesu berezien bidezko fabrikazioa (210 ordu)*
- *Enpresa eta ekimen sortzailea (63 ordu)*
- *Laneko prestakuntza eta orientabidea (105 ordu)*
- *Lantokiko prestakuntza (380 ordu)*

### BESTE IKASKETA BATZUETAKO DITUEN IRTENBIDEAK

---

Goi mailako heziketa zikloetara

### LAN MUNDUKO LANBIDE NAGUSIAK

---

- Makina-erreminten langile doitzailea.
- Metalen leuntzailea eta erreminten zorrotzailea.
- Metalak lantzeko makinaren operarioa.
- Makina-erreminten operarioa.
- Industria-roboten operarioa.
- Erreminten fabrikazioko langileak, mekanikariak eta doitzaileak, eredugile matrizegileak eta antzekoak.
- Tornularia, fresatzailea eta mandrinatzailea.

